

Majandusarvutuste tegemisel on sageli vaja arvutada lisametalli-elektroodivarda või keevitustraadi kulu ühe õmbluse jooksva meetri kohta. Seda võib teha õmbluse geomeetria põhjal kas tabelitest või arvutiprogrammidega.

**Lisamaterjali kulu põkkõmbluste keevitamisel
Terased**

Elektroodivarda või traadi kulu on võetud keevitusmaterjalide tarnijate kataloogidest ja ei arvestata kadusid pritsmete

Õmbluse tüüp	Keevitusasend	Terase paksus, mm	Õhupilu, mm	Lisamaterjali kulu, kg/m
I-õmblus, ühepoolne	PA	1,0	0	0,02
		1,5	0,5	0,02
		2,0	1,0	0,03
		3,0	1,5	0,05
I-õmblus kahepoolne	PA	4,0	2,0	0,13
		5,0	2,0	0,16
		6,0	2,5	0,21
		7,0	3,0	0,28
I-õmblus, ühepoolne	PC (rõhtne)	1,0	0	0,02
		1,5	0,5	0,03
		2,0	1,0	0,04
		3,0	1,5	0,07
I-õmblus, ühepoolne	PE (lagi)	4,0	2,0	0,08
		5,0	2,0	0,13
		6,0	2,5	0,14
		7,0	3,0	0,16
V-õmblus Nurk servade vahel 50°	PA	4,0	1,0	0,09
		5,0	1,0	0,13
		6,0	1,0	0,17
		7,0	1,5	0,26
V-õmblus Nurk servade vahel 60°	PC	4,0	1,0	0,11
		5,0	1,0	0,16
		6,0	1,0	0,24
		7,0	1,5	0,33

Lisamaterjali kulu (kg/m) nurkõmbluste keevitamisel

a-mõõde,mm	Asend PA künasse	Asend PB alumine nurk	Asend PC rõhtne	Asend PD ülemine nurk
2,0	0,04	0,05	0,04	0,04
2,5	0,06	0,06	0,07	
3,0	0,08	0,10	0,09	0,09
3,5	0,11	0,13	0,12	0,13
4,0	0,14	0,16	0,15	0,17
4,5	0,18	0,20	0,19	0,21
5,0	0,22	0,25	0,24	0,26
5,5	0,26	0,29	0,28	0,32
6,0	0,31	0,33	0,34	0,37
7,0	0,43	0,45	0,44	0,51